



# ウイング 電着塗装システム

クオリティを保証する、信頼の技術

防錆性能  
約2倍  
UP!

※当社比

プラス マイナス  
+と-が物理的に均一な塗膜を形成します!

隠れた部分まで電気力で完全塗装!

合わせ目・エッジの錆をシャットアウト!

美しさに加え耐食性能も大巾アップ!

日本トレクス

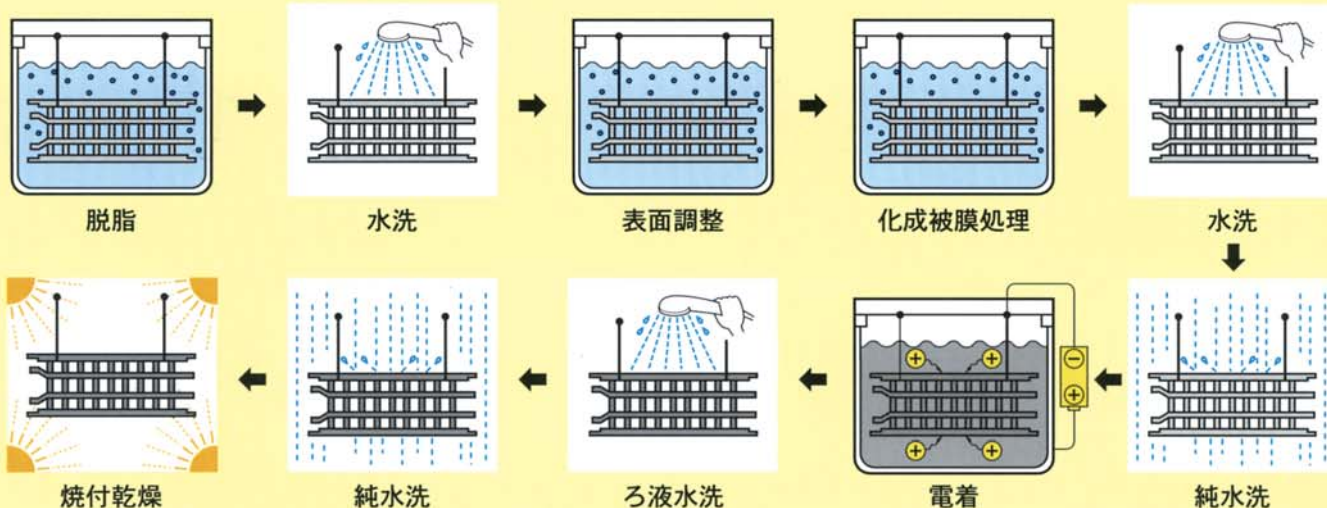


# ハイクオリティな技術が、あなたをバックアップ!

## 電着塗装システムとは?

導電性のある水溶性塗料(電着塗料)を入れたタンクに被塗布物を浸漬し、これに直電流を通して塗料を電氣的に塗着させた後、焼付け硬化させて塗膜とする塗装方法です。

### ■工程



**1** スプレー塗装に対して、防錆性能約2倍以上アップ ※当社比

当社の電着塗装設備は、ボディー長9800mmクラスの大型車のベースフレーム組立品が一度に塗装可能です。そのため、塗装後の溶接箇所が従来に比べて格段に少なくなります。これは総合的な防錆性能の大巾にアップにつながります。

また、使用する素材も黒皮付鋼板から酸洗鋼板に変更し、塗膜性能及び外観性の向上を図り、従来のスプレー塗装に比較して約2倍以上に防錆性能が向上しました。(当社従来の吹付塗装仕様とのテスト比較値です)



屋外暴露試験風景 (沖縄)

**2** 上塗り兼用のワンコート電着塗装を採用

電着塗装は上塗り用タイプのため、艶の有る美しい表面の仕上がりになりますので、仕上げ塗装が不要です。又、塗装塗膜が硬いため、傷がつきにくいのも特長の1つです。

**3** アルミ根太材にも電着塗装を実施

アルミ根太材にも標準仕様で電着塗装を実施していますので、塩害に対する耐腐食性能も大巾にアップしています。その他、リヤードアの金具類、及びウイングのアオリ丁番金具の亜鉛メッキされた金属金具類へも電着塗装を実施しています。(オプション仕様)

#### ■電着色見本



※印刷色の為、実物の色とは異なることがあります。

●仕様は改良のため予告なしに変更する場合があります。 ●製品の色は印刷インクの特性上実物とは多少異なります。

**日本トレクス株式会社** 本社・本社事業所 〒441-0193 愛知県宝飯郡小坂井町伊奈 TEL050-3367-7448 FAX0533-78-3628

第一特販部 TEL050-3367-7524  
第二特販部 TEL050-3367-7524  
特装営業部 TEL050-3367-7523  
部品営業室 TEL050-3367-7453

**東日本営業部**  
北海道支店 TEL050-3367-7505  
東北支店 TEL050-3367-7509  
関越支店 TEL050-3367-7513  
新潟営業所 TEL050-3367-7517  
関東支店 TEL050-3367-7520  
横浜営業所 TEL050-3367-7519  
千葉支店 TEL050-3367-7525

**中部営業部**  
名古屋支店 TEL050-3367-7527  
富山営業所 TEL050-3367-7535  
静岡支店 TEL050-3367-7532  
中部トラレー室 TEL050-3367-7527

**西日本営業部**  
大阪支店 TEL050-3367-7543  
高松営業所 TEL050-3367-6039  
広島支店 TEL050-3367-7548  
九州支店 TEL050-3367-7552  
南九州支店 TEL050-3367-7557  
西日本トラレー室 TEL050-3367-7543  
西日本特販室 TEL050-3367-7548

日本トレクスホームページ <http://www.trex.co.jp/>