



リン酸塩皮膜処理で
塗膜密着性が
大幅アップ!

トレー まるごと

Powder coating!!

末長くお使い頂くために…。塗装前の下地処理までとことんこだわります!

リン酸塩皮膜処理

+

ショットブラスト

+

粉体塗装

=

耐腐食性能

×3倍

(当社比)



日本トレクス

※写真はオプション塗装仕様車です

トレーラまるごと Powder coating!!

優れた防錆能力

耐腐食性能約3倍アップ!!(当社比)

リン酸塩皮膜+粉体塗装



ムラなく均一!

塗膜 50~70μm

■(1コートあたり)

さらに 従来の塗装では得られなかった厚い塗膜がサビをシャットアウト!

従来の塗装方法

塗膜 15~30μm

■(1コートあたり)

粉体塗装は従来の塗装と比べて塗膜が厚く、タイヤの飛び石など耐チップング性が向上。耐腐食性能もエアスプレー式と比べて約3倍にアップしています。(当社比)

美しい仕上り

乗車車のような美しい仕上がり



フレーム単体で塗装を実施しているため、クロスメンバー上部など見えない部分もしっかり塗装。ムラなく艶のある美しい仕上がりは粉体塗装ならではです。

環境に優しい

VOG0%(揮発性有機化合物)



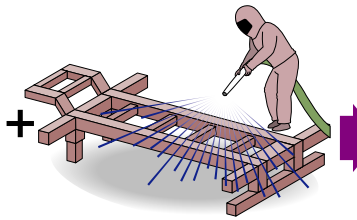
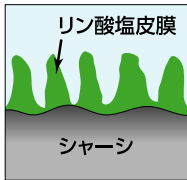
100% RECYCLE

[VOC 規制対応] 揮発性有機化合物の排出抑制制度

粉体塗装はVOC(揮発性有機化合物)を含んでいないため環境に優しく、余分な粉体塗料は回収し再利用できるため、環境負荷を大きく減らすことができます。

下地処理 & 粉体塗装の流れ

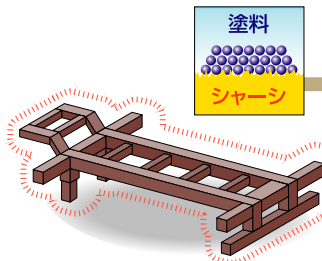
リン酸塩皮膜処理材 & ショットブラスト



リン酸塩皮膜処理*された鋼材を使用するとともに、溶接部を中心にフレーム全体に非鉄研磨剤によるショットブラストを実施。耐食性・塗膜密着性を大幅に向上させました。

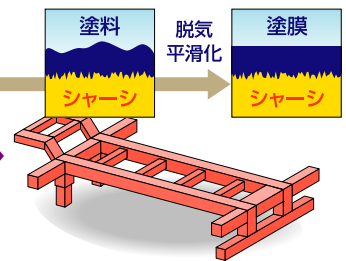
*化学的にミクロン単位の凹凸を付けることで塗膜密着性が大幅に向上。

粉体塗装



静電気力で粉体塗料を付着させます。エッジ部や溶接部など、塗膜が形成されにくく、サビが発生し易い場所も、塗料を厚膜で付着させることができます。

焼付



専用の巨大な焼付乾燥炉で加熱することにより、塗料が溶け、均一かつ厚膜に定着し、強固な塗膜が形成されます。

設定カラー

粉体塗装の設定カラーは全5色!

設定カラー以外のご指定色で塗装する場合はさらにウレタン塗装で上塗りを行います。



ファイングレー



シルバー
(クリアー塗装付)



ブラック



レッド



オレンジ

●2006年から粉体塗装を標準採用しています。(一部機種を除く) ●仕様は改良のため予告なしに変更する場合があります。 ●製品の色は印刷インクの特性上実物と多少異なります。

日本トレクス株式会社

本社・本社事業所

〒441-0193 愛知県豊川市伊奈町南山新田350番地 TEL050-3367-7448 FAX0533-78-3628

第一特販課 TEL050-3367-7524
第二特販課 TEL050-3367-7524
特装営業部 TEL050-3367-7523
部品営業課 TEL050-3367-7453
北海道支店 TEL050-3367-7505
東北支店 TEL050-3367-7509

関越支店 TEL050-3367-7513
新潟営業所 TEL050-3367-7517
千葉支店 TEL050-3367-7525
東京支店 TEL050-3367-7520
横浜支店 TEL050-3367-7519
名古屋支店 TEL050-3367-7527
静岡支店 TEL050-3367-7532

富山支店 TEL050-3367-7535
大阪支店 TEL050-3367-7543
高松営業所 TEL050-3461-6039
西日本特販課 TEL050-3367-7548
広島支店 TEL050-3367-7548
九州支店 TEL050-3367-7552
南九州支店 TEL050-3367-7557

日本トレクスホームページ <http://www.trex.co.jp/>